

PHOTOCATALYTIC OXIDATION (PCO) TECHNOLOGY



*une fraîcheur*





## Le système PureAir™ améliore la qualité de l'air dans toute votre maison.

**Dans l'air qui nous entoure, le mal est invisible, et pourtant bien présent.**

Poussières, produits chimiques, moisissures, bactéries, virus, particules animales. Autant de particules microscopiques que l'on trouve très fréquemment dans les habitations et qui peuvent vous empêcher de profiter simplement des joies de votre vie de famille. C'est pour lutter contre ces désagréments que Lennox a développé un système novateur de purification de l'air, PureAir. Ce système est le seul à s'attaquer aux trois catégories de contaminants. Vous pouvez mieux respirer en sachant que les ennemis invisibles sont pratiquement éradiqués. L'air de votre maison est plus propre et plus sain.

### **Une qualité de purification et de filtration inégalée**

De nombreuses technologies disponibles aujourd'hui luttent uniquement contre un ou deux types de contaminants atmosphériques. Le système PureAir est conçu pour lutter contre les trois, et ainsi assurer une purification complète de l'air.

- **Particules** (*toute substance mesurant moins de 100 microns\* de diamètre*)  
Élimine plus de 95 % des particules de 0,3 micron et plus, tels les poussières, le pollen et les particules animales.
- **Bioaérosols et micro-organismes** (*organismes microscopiques vivants qui se développent et se reproduisent dans les endroits chauds et humides*) Élimine plus de 90 % des bioaérosols de 0,01 micron et plus, tels les virus, acariens, bactéries, spores de moisissures et champignons.
- **Odeurs/vapeurs de produits chimiques** (*contaminants de l'air sous forme de gaz*)  
Détruit les composés organiques volatils (COV) et les odeurs provenant notamment des produits de nettoyage, des solvants utilisés pour les tapis de sol et les meubles, des peintures, de la cuisine et des animaux.

**LENNOX**

L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

respirez librement dans  
une atmosphère

saine

### Comparez le système PureAir avec d'autres technologies de purification de l'air.

	Système PureAir	Filtre au charbon actif	Filtre HEPA	Lampe UVC	Filtre en boîte standard	Filtres à air électroniques
Emprisonne les petites particules respirables de 0,3 micron et plus*	◆		◆			◆
Emprisonne les moisissures et bioaérosols de 0,01 micron et plus	◆		◆			
Détruit les odeurs (vapeurs de cuisine, odeurs d'animaux)	◆	◆ <sup>1</sup>				
Élimine les vapeurs chimiques (évaporations de produits ménagers)	◆	◆ <sup>1</sup>				
Réduit l'ozone	◆	◆				
Ne génère pas d'ozone	◆	◆	◆	◆ <sup>2</sup>	◆	
Filtration intérieure complète de qualité hospitalière	◆					
Coût d'utilisation faible	◆	◆		◆	◆	

<sup>1</sup>Emprisonne, sans détruire

<sup>2</sup>En utilisant des lampes sans production d'ozone

COLLECTION  
signature  
DAVE LENNOX



Système  
de purification  
de l'air  
PureAir™

Assainit  
l'air de votre  
maison mieux  
que tout  
autre système  
autonome  
actuellement  
sur le marché.

\*Un micron correspond à environ 1/25 000 de pouce.





### L'amélioration de la qualité de l'air contribue à réduire les poussières et les odeurs.

Allergies, asthme, simple rhume... Le système de purification de l'air PureAir aide à atténuer les crises. En contribuant à l'élimination des poussières, des particules animales et des odeurs, il peut aussi améliorer votre confort au quotidien de manière flagrante. Enfin, PureAir réduit la teneur en ozone dans l'air au niveau du sol et n'en produit pas, contrairement à d'autres produits de purification de l'air actuellement proposés sur le marché. Une solution réellement rafraîchissante !

# Des technologies exclusives pour un air plus frais, plus propre.

## L'air de votre habitation est-il pollué ? Oui.

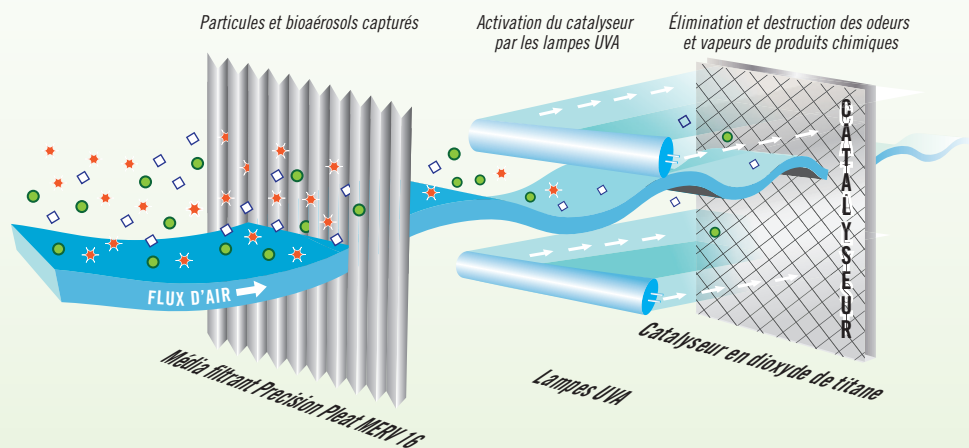
Selon l'EPA, agence environnementale des États-Unis, l'air ambiant d'une habitation moyenne est jusqu'à cinq fois (et dans certains cas cent fois) plus pollué que l'air extérieur.\*

## Technologie de pointe

Le système de purification de l'air PureAir™ réduit les concentrations de polluants grâce à une combinaison de filtres de qualité hospitalière et d'un processus appelé oxydation photocatalytique.

### La technologie PureAir repose sur trois phases :

1. Le média filtrant Precision Pleat™ MERV 16 emprisonne les particules et bioaérosols à partir de 0,01 micron et les élimine ainsi de l'air ambiant, ce dont les systèmes de filtration standard sont incapables.
2. Lorsque le flux d'air chargé d'odeurs et de vapeurs de produits chimiques circule au-dessus des lampes UVA†, il est exposé à la surface catalytique (insert métallique revêtu de dioxyde de titane).
3. L'énergie de la lampe et l'action du catalyseur se combinent pour décomposer les odeurs et vapeurs de produits chimiques en dioxyde de carbone et en eau.



\*Source : [www.epa.gov/air/basic](http://www.epa.gov/air/basic), 20 novembre 2009

†LES LAMPES Hg CONTIENNENT DU MERCURE. Mettre au rebut conformément aux lois applicables. Voir [www.lamprecycle.org](http://www.lamprecycle.org) ou appeler 1-800-9-LENNOX.

# Une marque qui repousse les limites du confort.



Lennox est depuis toujours une marque de renommée mondiale dans le secteur du confort domestique. Aujourd'hui, nous repoussons les limites du confort traditionnel grâce à des technologies exclusives qui contribuent à améliorer la qualité et la propreté des environnements domestiques.

En choisissant Lennox, vous êtes donc assuré d'opter pour la meilleure solution. Et si vous choisissez la collection *Signature*<sup>®</sup> de Dave Lennox, vous optez pour la version la plus aboutie de notre gamme. Des purificateurs d'air de pointe aux systèmes de déshumidification primés, les produits de la collection *Signature* de Dave Lennox sont élaborés pour pousser l'innovation à l'extrême.

## Tranquillité d'esprit assurée

---

Le système de purification PureAir™ bénéficie d'une garantie limitée de 5 ans sur toutes les composantes couvertes.

## Des dépositaires sur lesquels vous pouvez compter

---

Vous pouvez compter sur les dépositaires Lennox pour concevoir le système qui convient à votre maison, pour l'installer correctement et pour garantir un fonctionnement parfait pour de nombreuses années. Lennox compte plus de 6 000 dépositaires en Amérique du Nord. Il y en a forcément un près de chez vous.

# Solutions d'amélioration de la qualité de l'air intérieur Healthy Climate®

La collection Healthy Climate de Lennox est une gamme complète de produits conçus pour répondre à toutes les exigences, dans toutes les habitations. Au total, Lennox propose des produits dans cinq catégories d'appareils de qualité de l'air intérieur :

## Purification

Les systèmes de purification de l'air sont fixés au générateur d'air chaud ou au ventilo-convecteur, dans lesquels les contaminants sont éliminés et détruits avant que l'air ne soit renvoyé dans la maison.

- Système de purification de l'air PureAir™

## Filtration

Les systèmes de filtration de l'air aident à lutter contre la pollution intérieure en emprisonnant 95 % des particules à partir de 0,3 micron\*\* et en les éliminant de l'air renvoyé dans l'habitation.

- Purificateurs d'air à média filtrant HC16/HC10
- Filtres de remplacement MERV 8-16

## Élimination

Les lampes germicides réduisent considérablement les concentrations de micro-organismes potentiellement dangereux.

- Lampes germicides sans production d'ozone

## Contrôle de l'humidité

Les humidificateurs et les déshumidificateurs fonctionnent avec le système de chauffage et de refroidissement de la maison pour maintenir des niveaux d'humidité équilibrés dans chaque pièce.

- Système de déshumidification Humiditrol®
- Système de déshumidification intérieure complète
- Humidificateur de puissance
- Humidificateur de dérivation

## Ventilation

Les systèmes de ventilation remplacent l'air vicié et contaminé de l'intérieur par de l'air extérieur, procurant ainsi la sensation d'une entrée d'air frais par la fenêtre, sans presque aucune perte d'énergie thermique ni risque pour la sécurité.

- Ventilateur à récupération de chaleur (HRV)
- Ventilateur à récupération d'énergie (ERV)
- Système de contrôle de la ventilation

## Spécifications des produits PureAir de la collection Signature de Dave Lennox

Modèle	PCO 14-23	PCO 16-28	PCO 20-28
Média filtrant Precision Pleat™	MERV 16	MERV 16	MERV 16
Durée de vie du filtre	1 an*	1 an*	1 an*
Durée de vie de la lampe	2 lampes/1 an	2 lampes/1 an	2 lampes/1 an
Durée de vie de l'insert	1 an*	1 an*	1 an*
Spécification électrique	120/230 V, 50/60 Hz ; 150 W ; 1,2/0,65 A	120/230 V, 50/60 Hz ; 150 W ; 1,2/0,65 A	120/230 V, 50/60 Hz ; 150 W ; 1,2/0,65 A
Dimensions HxLxP (po) HxLxP (mm)	21-1/8 x 10 x 23 537 x 254 x 584	17-1/4 x 10 x 28-1/2 438 x 254 x 724	21-1/8 x 10 x 28-1/2 537 x 254 x 724

\*D'après la durée moyenne de fonctionnement (en heures) dans six grandes villes avec les thermostats réglés en mode Auto plutôt que Ventilation continue. Il peut être nécessaire de remplacer le filtre ou l'insert plus fréquemment lorsque la teneur en contaminants chimiques ou en poussières/saletés est élevée ou lorsque le mode de fonctionnement est Ventilation continue.



**Remarque :** Parce que Lennox cherche sans cesse à améliorer la qualité de ses produits, les caractéristiques, valeurs et dimensions de ses appareils peuvent être modifiées sans préavis.

\*Vaut seulement pour les applications résidentielles. Voir les détails sur le certificat de garantie.

\*\*Un micron = 1/25 000 de millimètre





# Un système qui défie toute comparaison.

Le système de purification de l'air PureAir® déploie tout son potentiel d'innovation lorsqu'il est intégré à d'autres produits de la collection Signature® de Dave Lennox pour constituer un système unique de confort domestique.



### SLP98V

Le générateur d'air chaud le plus silencieux et le plus efficace du marché\*



### XC21

Le climatiseur central le plus silencieux et le plus efficace du marché\*\*



### Thermostat icomfort Touch™

Un panneau de commande élégant, d'utilisation simple, qui permet aux composantes de votre système de confort domestique d'échanger des informations et de s'adapter automatiquement aux besoins pour vous offrir des performances optimales



### Solutions Healthy Climate®

Système de déshumidification de pointe, avec ventilation intérieure complète, et bien plus encore.

## Une efficacité optimisée

Vos dépenses d'énergie vous préoccupent ? Certains équipements de chauffage et climatisation Lennox® donnent droit à des allègements fiscaux. Selon le système choisi, vous pouvez peut-être prétendre à un crédit d'impôt fédéral ou local, ainsi qu'à des réductions consenties par les distributeurs d'énergie. Pour plus d'informations, veuillez consulter votre conseiller fiscal.

## Des dépositaires sur lesquels vous pouvez compter

Le choix d'un bon dépositaire pour vos besoins en chauffage, climatisation et qualité de l'air est tout aussi important que le choix de la marque de l'appareil. À chaque fois que vous contactez l'un de nos dépositaires Lennox indépendants, vous êtes assuré de bénéficier d'un service à la clientèle exceptionnel. Le souci de la qualité de votre dépositaire Lennox se voit aux connaissances, à la formation et à l'expertise auxquelles il fait appel pour concevoir le système qui convient à votre maison, pour l'installer correctement et pour garantir un fonctionnement parfait pendant de nombreuses années.

\* D'après diverses mesures de bruit établies selon la norme ARI 270 et diverses mesures d'efficacité établies selon les normes ANSI/ARI 210/240-2005.

\*\* D'après les niveaux de pression acoustique en régime stable, à la puissance maximale et minimale de l'appareil SLP98UH070V36B de Lennox et des meilleurs appareils concurrents, à mi-chemin de l'élévation de la température et à la pression statique extérieure minimale, les appareils étant configurés selon la section 4.5.3 de la norme ARI 260.



L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

Pour obtenir la liste complète des marques de commerce, déposées ou non, que détient Lennox Industries Inc., rendez-vous sur le site [www.lennox.com](http://www.lennox.com).